

## PCB-Spezifikationen

(Bei technischen Rückfragen wenden Sie sich bitte an Herrn Freißlich Tel: 03693 / 8807-40)

<b>Leiterplattenbezeichnung / Artikel-Nr.:</b>			
<b>Neuauftrag:</b>		<b>Folgeauftrag:</b>	
<b>Beistellung der LP:</b>		<b>Auftragsmenge:</b>	
<b>Serien-Nr. auf LP anbr.:</b>		<b>Datenformat:</b>	

### Allgemeine Informationen:

<b>Maße in mm:</b>		<b>Nutzen erlaubt:</b>	
<b>Außenkontur der LP:</b>	<b>geritzt</b>	<b>gefräst</b>	<b>mit Stegen</b> <b>variabel*</b>
<b>Lieferformat:</b>		<b>Leiterplattenstärke:</b>	
<b>Lagenanzahl:</b>		<b>Lagenaufbau:</b>	
<b>Oberfläche:</b>		<b>Material:</b>	
<b>Endkupfer außen:</b>		<b>Endkupfer innen:</b>	
<b>Lötstopplack:</b>		<b>Löts.-Farbe:</b>	
<b>Positionsdruck:</b>		<b>Pos.-Farbe:</b>	

### Besonderheiten:

<b>UL-Kennzeichn.°:</b>		<b>Zusatzinformationen / Anmerkungen:</b>
<b>Bleifrei-Kennzeichn.°:</b>		
<b>Produktionsdatum°:</b>		
<b>Impedanzkontrolle:</b>		
<b>- mit Protokoll / pro Lp:</b>		
<b>Kantenmetallisierung:</b>		
<b>Tiefenfräsung:</b>		

\*wird als Standard angesehen / \*\*X[! \*aa^} in den Daten, BZ \*ac q {!{ aa^}^} angeben / °gewünschte Lage der Kennzeichnung nennen



## Kundeninformation zur Bereitstellung von Dokumenten für Angebotserstellung und Fertigung von bestückten Leiterplatten und Geräten

Die Qualität der Produkte und die Geschwindigkeit der Umsetzung unserer gemeinsamen Projekte werden maßgeblich von der Vollständigkeit und Güte der von Ihnen übergebenen Unterlagen und Dokumente bestimmt.

Daher bitten wir Sie, folgende Punkte zur Sicherstellung einer reibungslosen und zügigen Bearbeitung Ihrer Anfragen bzw. Umsetzung Ihres Fertigungsauftrages zu beachten:

Die Übergabe aller Dokumente und Unterlagen sollte nach Möglichkeit in maschinenlesbarer Form erfolgen.

Die Bezeichnung und der Versionsstand der bestückten Leiterplatte oder des Gerätes müssen eindeutig sein. Ebenfalls ist eine eindeutige Kennzeichnung der übergebenen Dateien unerlässlich.

### Notwendige Unterlagen:

- Stückliste (xls, txt, doc, ascii, csv)
  - o Eindeutige Definition der Komponenten und Bauformen
  - o Herstellerspezifische Bauteile kennzeichnen, andernfalls mit „diverse“ markieren
- Pick&Place-Liste (xls, txt, doc, ascii, csv)
- Bestückung
- ODB++ Daten (bevorzugt) / Gerber Daten inkl. Pastendaten
  - ~ Alternativ - Board Datei in Eagle oder Altium
- Informationen zu Besonderheiten der Baugruppe bzw. des Gerätes
  - o Rastermaß < 0,5mm
  - o Einpress-Bauteile
  - o Kennzeichnung der Baugruppe durch Seriennummern
  - o Vorgabe der Größe und Position des Seriennummerticketts
  - o Positionen der einzelnen Kennzeichnungen°, bitte in den Daten angeben (Gerberlage / Pos. auf der Leiterplatte, andernfalls wird dies durch uns entschieden)

Maßgebliches Dokument für die CAD-Datenwandlung ist die Stückliste. Davon abweichende Informationen bzw. Prioritäten müssen kommuniziert werden. Zur Sicherstellung einer einwandfreien maschinellen Verarbeitbarkeit der PCBs, ist es notwendig, auf jedem PCB Referenzmarken anzubringen.

**Vielen Dank - sagt Ihr ABS - Team**

